

产品说明 一种双组份丙烯酸聚氨酯面漆，具有极佳的耐久性及长期复涂性。

设计用途 适于作为新建设施用漆和维修保养面漆，广泛用于各种环境条件，包括海上结构物、化工厂和石化厂、桥梁、造纸厂以及电力工业。

涂装数据
INTERTHANE 990

颜色	通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。			
光泽	高光			
体积固体份	57% ± 3% (视颜色而定)			
典型厚度	50-75微米 (2-3密耳) 干膜厚 相当于 88-132微米 (3.5-5.3密耳) 湿膜厚			
理论涂布率	在50微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，11.40 平方米/公升 在 2 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，457 平方英尺/美制加仑			
实际涂布率	允许适当的损耗系数			
施工方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂			
干燥时间	推荐面漆重涂间隔			
温度	表干	硬干	最小	最大
5° C (41° F)	5 小时	24 小时	24 小时	无限制 ¹
15° C (59° F)	150 分钟	10 小时	10 小时	无限制 ¹
25° C (77° F)	90 分钟	6 小时	6 小时	无限制 ¹
40° C (104° F)	60 分钟	3 小时	3 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

法规符合性数据

闪点	A组分 34° C (93° F); B组分 49° C (120° F); 混合后 35° C (95° F)		
产品重量	1.21 千克/升 (10.1 磅/加仑)		
挥发性有机化合物含量	3.50 磅/加仑 (420 克/升) 341 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会指令	
关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节			

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

预涂有底漆的表面

Interthane 990始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interthane 990必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如：Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或 SSPC SP6磨料喷射处理标准，或SSPC SP11动力工具清理标准)并在施工Interthane 990前对底漆进行修补。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。 (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。 (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比例	6 部分：1部分（体积比）			
混合使用寿命	5° C (41° F) 12 小时	15° C (59° F) 4 小时	25° C (77° F) 2 小时	40° C (104° F) 45 分钟
无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.33-0.45毫米（13-18毫英寸）喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米(2204磅/英寸²)		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐	喷枪 喷气嘴 喷嘴	DeVilbiss MBC or JGA 704或765 E	
空气喷涂(传统)	适用	使用合适的专用设备。		
刷涂	适用	典型厚度40-50 微米（1.6-2.0密耳）		
滚涂	适用	典型厚度40-50 微米（1.6-2.0 密耳）		
稀释剂	International GTA713 (或者 International GTA733 或者 GTA056)	不得超过当地法规所允许的范围进行稀释。		
清洁剂	International GTA713 (或者 International GTA733 或者 GTA056)			
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌GTA713彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。			
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 713进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素而定。 所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。			

产品特性

Interthane 990有各种金属面漆，请查阅Interthane 990 “金属涂料操作程序”单行本，获取更多资料。

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。

采用传统型空气喷涂施工总是可获得光泽和外观俱佳的结果。

采用刷涂和辊涂施工时，对于某些颜色，可能需要施工二道或多道Interthane 990涂层以达到均匀一致的覆盖，尤其是施工在深颜色的底涂层之上，另外，当施工特定的不含重金属铅的鲜艳颜色Interthane 990时，诸如黄色和橙色，最好的方法是用颜色互相协调的中间漆或耐腐蚀涂层搭配Interthane 990。

经风蚀或老化后进行复涂时，在施工后续Interthane 990 涂层前，应确保涂层经过充分清理，除去所有表面污染物，例如：油，油脂，结晶盐和道路烟尘。

涂覆于老化过的Interthane 990的涂层间附着力相对于涂覆于新涂层上附着力有所下降，但是仍可满足规定用途的需要。

该产品必须仅采用推荐的国际牌稀释剂进行稀释。采用其它稀释剂，特别是含有醇类的稀释剂，会严重影响涂料的固化过程。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

在密闭空间中施工Interthane 990时，要确保合适的通风。

施工期间或施工后立即冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆以及在低温条件下。

建议不要将该产品用于浸渍环境。如果可能发生严重的化学品或溶剂飞溅情况，请与国际油漆工业涂料公司联系，咨询有关适用性方面的资料。

为了提高可操作性，一种Interthane 990的改性品种，已经用于韩国市场。

备注：VOC数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容忍性的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

建议Interthane 990使用以下底漆/中间漆：

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990适用于自身复涂。

关于其它适用的底漆/中间漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Interthane 990金属面漆操作程序

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

警告：含有异氰酸酯。喷涂时，请佩戴供气式头盔。

包装规格	包装规格	A组分		B组分	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	17.14 公升	20 公升	2.86 公升	3.7 公升
	5 美加仑	4.29 美加仑	5 美加仑	0.71 美加仑	1 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组分		B组分	
	20 公升	23.1 公斤		3.5 公斤	
	5 美加仑	47.6 磅		7.1 磅	
贮存	贮存期限	25° C (77° F)下最低24个月（A组份）& 12个月（B组份） 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

©2010/10/12阿克苏诺贝尔公司版权所有。

，国际牌 (International) 以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。

www.international-pc.com