

产品说明

这是一种快干型双组份环氧树脂底漆。

经过长时间老化后仍可进行复涂。

设计用途

作为喷砂后的保护底漆，同时适用于水下和大气中的防腐保护，与其他产品配套，可组成多种高性能防腐体系。

既适用于新的钢结构，也可用于原有金属结构防腐的维护保养。

另外还可以作为连接层，涂覆在硅酸锌底漆之上，防止因暴露于大气中而形成锌盐，并避免在后来重涂厚浆型面漆时出现针孔。

**Intergard 269
涂装数据**

颜色	氧化铁红			
光泽度	哑光			
体积固体份	47%			
典型厚度	干膜厚40微米(1.6密耳)，对应湿膜厚85微米(3.4密耳)			
理论涂布率	在上述体积固体份和干膜厚40微米的条件下，11.8平方米/公升 在上述体积固体份和干膜厚1.6密耳的条件下，471平方英尺/美制加仑			
实际涂布率	考虑适当的损耗系数			
涂覆方法	无气喷涂、传统喷涂、刷涂、滚涂			
干燥时间	用Intergard 269自重涂间隔			
温度	表干	硬干	最小	最大
10°C (50°F)	40分钟	16小时	16小时	无限制*
15°C (59°F)	35分钟	12小时	12小时	无限制*
25°C (77°F)	30分钟	8小时	8小时	无限制*
40°C (104°F)	15分钟	1小时	4小时	无限制*

*使用聚硅氧烷面漆时，最长复涂间隔时间较短，关于详细情况，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

法规符合性数据

闪点	基料（A组份） 26℃（79°F）	固化剂（B组份） 25℃（77°F）	混合后 26℃（79°F）
产品重量	1.53千克/公升		
溶剂含量	450克/公升 293克/公斤	美国-环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指标 (Council Directive 1999/13/EC)	
	关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节		

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，所有表面均应根据ISO 8504:2000标准进行判定和处理。

如果有油脂，应根据SSPC-SP1用溶剂清洗。

喷射处理

如果用于水下，Intergard 269必须施工于喷射处理达到Sa2½ (ISO 8501:1988) 或者SSPC-SP10标准的表面。如果用于大气中，那么钢材表面处理达到Sa2½ (ISO 8501:1988) 标准或者SSPC-SP6标准即可。

喷射处理过程中暴露的表面缺陷，应该以适当的方式打磨、填补或处理。

超高压喷水处理 (仅限于非浸没环境)

可用于经喷射处理至Sa2 (ISO 8501-1:1988) 或SSPC SP6标准的表面，这些表面的点锈蚀程度应高于HB2M (参见国际油漆公司的喷水处理标准)，详情请咨询国际油漆部门。

作为连接层涂装 (见“产品特性”)

如果用于含锌底漆之上。在必要时，应清除焊渣、磨平焊缝和锐利的边角，然后对焊缝及其他底漆破损处喷射处理至Sa2 ½ (ISO 8501-1:1988) 或SSPC-SP6标准。该底漆表面应该干燥、无污染 (油脂、盐等)。在该底漆规定的涂覆间隔内用Intergard 269进行涂覆 (参照有关产品说明书)。

涂覆之前要确保含锌底漆已彻底固化，且清洁、干燥、无锌盐。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，成对一次性混合，并在规定的混合使用期限内用完。 (1) 用动力搅拌器搅拌基料（A） (2) 将全部的固化剂（B）和基料（A）调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比例	体积比4:1			
混合使用寿命	10℃（50°F） 17小时	15℃（59°F） 12小时	25℃（77°F） 8小时	40℃（104°F） 3小时
无气喷涂	推荐使用	-喷嘴直径0.38-0.53毫米（15-21毫英寸） -喷嘴处油漆压力不低于141千克/平方厘米		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐使用	喷枪 DeVilbiss MBC或JGA 喷气嘴 704或765 喷嘴 E		
刷涂	适合-仅限于小部位	典型厚度25-30微米（1-1.2密耳）		
滚涂	适合-仅限于小部位	典型厚度25-30微米（1-1.2密耳）		
稀释剂	International GTA220 (或GTA415)	稀释度勿超过当地环保法规限制		
清洁剂	International GTA822 (或GTA415)			
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用International GTA822彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	用后立即用InternationalGTA822清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。			

产品特性

作为保护底漆使用

Intergard 269用作喷射后保护底漆，适合水下及大气中的钢构件。请根据推荐的厚度涂布Intergard 269，如果涂得过厚，就会形成有光表面，老化后不宜于重涂。

涂装钢表面时，如果环境温度高，可能需要用International GTA220稀释剂加以稀释。以防止干喷，并控制膜厚。

本产品在低于5°C (41°F) 的温度条件下无法充分固化。为了获得最佳性能，固化环境温度应该高于10°C (50°F)。

Intergard 269还可以用于无油脂、拉毛的不锈钢和镀锌钢表面。小面积的表面处理可用非铁类磨料轻扫或非铁类磨轮手工处理。

作为连接层涂料使用

为了确保硅酸锌涂料渗透良好，Intergard 269应该用15 – 25%的International稀释剂稀释。在用厚浆型涂料重涂之前，应该让Intergard 269完全固化，否则会妨碍消除针孔的效果。

漆膜不宜太厚，否则用厚浆型涂料重涂时，有可能导致漆膜开裂。

如果要在10°C (50°F) 以下的气温条件下使用，可使用其他连接层涂料。请向国际油漆公司工业防护漆部门查询。

用于海洋环境中，使用方案和涂覆间隔可能有异。

备注：VOC数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色不同和一般生产容差的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Intergard 269可涂覆于下列底漆上：

Interzinc 22
Interzinc 52

推荐将下列面漆和中间漆与Intergard 269配套使用：

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

有关其它配套的详情，请向国际油漆公司工业防护漆部门垂询。

补充信息

本说明书有关的工业标准、术语和缩略语，详情可在国际油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到：

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项

本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书、材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产品地使用。如果没有阅读本材料安全数据表（MSDS），则不可使用本产品。该说明书已由国际油漆公司工业防护漆提供给用户。

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割，将散发出尘埃和烟雾，因此需要使用合格的个人防护设备，采取充分的局部抽气通风措施。

如果对本产品是否适用有怀疑，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询详情。

包装规格	20公升组	Intergard 269基料	16公升装于20公升的容器中
		Intergard 269固化剂	4公升装于5公升的容器中
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。			
装运重量	U.N装运编号	1263	
	20公升组	28.7公升	基料（A组份）
		3.9公升	固化剂（B组份）
贮存	贮存期限	在25°C（77°F）的温度条件下至少可保存12个月。此后应再检查后使用。储存在干燥、遮阳处，远离热源和火源。	

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险，所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的所有建议（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（根据法律）。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

发行日期：2010年2月

Copyright © AkzoNobel, 2010

International 以及‘国际’一词是商标。

www.international-pc.com