

产品说明

一种高性能、高交联度的、双组份环氧酚醛储罐漆，具有杰出的耐热性和耐溶剂性。

设计用途

适于作为石化厂的贮存容器和加工容器的内壁衬里，用于抵御温度高达95℃(203°F)的酸性原油和来自气体分离器的水的侵蚀。

对于芳香族和脂肪族溶剂具有良好的抵抗性。

**Interline 399
涂装数据**

颜色	种类有限			
光泽度	不适用			
体积固体份	67%			
典型厚度	85–125微米(3.4–5密耳)干膜厚相当于127–187微米(5.1–7.5密耳)的湿膜厚			
理论涂布率	在上述体积固体份和100微米干膜厚度的情况下，6.70平方米/公升 在上述体积固体份和4密耳干膜厚度的情况下，269平方英尺/美制加仑			
实际涂布率	允许合适的损耗系数			
涂覆方法	无气喷涂、空气喷涂、滚涂、刷涂			
干燥时间	用Interline399自重涂间隔			
温度	表干	硬干	最小	最大
10°C (50°F)	8小时	16小时	36小时	5天
15°C (59°F)	7小时	12小时	24小时	4天
25°C (77°F)	5小时	8小时	16小时	3天
40°C (104°F)	3小时	6小时	16小时	2天

*参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

法规符合性数据

闪点	基料 (A组份) 26°C (79°F)	固化剂 (B组份) 48°C (118°F)	混合后 24°C (75°F)
产品重量	1.85千克/公升		
溶剂含量	340克/公升 199克/公斤	美国–环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指标 (Council Directive 1999/13/EC)	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节。



Ecotech是由国际涂料技术界领先的International Protective Coatings (国际油漆公司工业防护漆部门) 倡导的一项计划，旨在将环保型产品在全球范围内加以推广使用。

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，所有表面均应根据ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

必要时除去焊接飞溅物，并磨平焊缝和锐边

如果有油脂，应根据SSPC-SP1用溶剂清洗。

喷射处理

该产品只能施工在喷砂处理达到Sa2½(ISO 8501-1:2007)或SSPC SP10标准的表面上。建议表面粗糙度为50-75微米(2-3密耳)

Interline 399必须在钢表面氧化之前涂覆。如果确实发生氧化，则整个氧化部位应该重新喷砂处理，并达到上述标准。

喷砂处理过程中暴露的表面缺陷，应该以适当方式打磨，填补或者采用其他方法时行处理。

在发生氧化前，可以采用Interline 399(加入10%GTA220进行稀释)打底，干膜厚达到40微米(1.5密耳)。或者，采用除湿设备维持喷砂处理效果。

施工

混合	Interline399必须按照国际油漆工业防护漆部门关于施工储罐漆的“涂装作业程序”的详细步骤，进行操作。 本产品分两罐装，组成一个单元。始终按比例混合整组涂料。一组涂料一经混合，只能在规定的混合使用寿命内用完。 (1)用动力搅拌器搅拌基料(A) (2)将全部的固化剂(B)和基料(A)调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比例	体积比5:1			
混合使用寿命	10℃（50°F） 5小时	15℃（59°F） 4小时	25℃（77°F） 2小时	40℃（104°F） 1小时
无气喷涂	推荐使用	-喷嘴直径0.43-0.53毫米(17-21毫英寸) -喷嘴处油漆压力不低于176千克/平方厘米		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐使用	喷枪 空气量 喷嘴	DeVilbiss MBC或JGA 704或765 E	
刷涂	适合-仅限于小范围	典型厚度50-75微米（2.0-3.0密耳）		
滚涂	适合-仅限于小范围	典型厚度50-75微米（2.0-3.0密耳）		
稀释剂	International GTA220 稀释度勿超过当地环保法规限制			
清洁剂	International GTA853 （或者 International GTA415）			
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用International GTA853彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	所有设备在使用后应采用International GTA853进行清洗，日常工作中，定时冲洗所有设备是一种良好的工作习惯。清洗次数视喷涂量、温度和喷涂时间，包括中断的时间等因素而定。 所有剩余涂料及用空的容器应按当地合适的法律/法规进行处置。			

产品特性

使用前，应查阅详细的Interline 399施工程序。

Interline 399通常规定为三道涂层漆系，每道涂层的厚度为90微米(3.6密耳)，漆系的总干膜厚度为270微米(10.8密耳)。总干膜厚度的确切规格取决于最终用途的具体要求。关于储罐材料施工的具体建议，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

为使单层漆达到最大膜厚，无气喷涂是最佳手段，采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用传统型有气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂，采用其它方法，如：刷涂则需要多道施工，并且建议只应用于小范围施工。

被涂表面温度必须至少高于露点温度3°C(5°F)。

钢材温度低于10°C(50°F)时，不得进行施工。施工和固化期间的相对湿度不应高于80%。

在密闭空间中施工Interline 399时，要确保合适的通风。

整个施工和固化过程中的良好通风及严格控制涂膜厚度至关重要，可保证完全除去滞留溶剂，达到固化涂膜的最佳性能。整个涂料漆系的膜厚不得超过350微米(14密耳)。

固化时间将随干膜厚度及施工期间和整个固化期间的条件而变化。

涂膜完全固化后，才能获得最佳耐化学品能力。固化情况取决于温度、湿度和涂膜厚度。通常干膜厚度为270微米(10.8密耳)时，在温度为25°C(77°F)和相对湿度为50%的条件下，经过7-10天可完全固化，达到最佳耐化学性。温度升高，固化时间相应缩短，温度降低，固化时间则相应延长。

当最后一道漆膜硬干后，应该用合适的非破坏磁性检测仪，测量整个涂料系统的干膜厚，来确定涂层系统的平均总干膜厚。涂层应该没有任何真空或其他漏涂点。固化后的漆膜应该基本没有流挂、滴漏、掺杂或其他缺陷。所有缺陷应该加以补救。修补区域应该重新检测，并根据前述步骤进行固化，然后投入使用。关于合适的修补程序，请查阅国际油漆工业涂料公司的Interline 399施工程序。

当Interline 399长期浸入温度超过60°C(140°F)的溶液中时，储罐必须添加隔热层，以免因漆膜和底材间的温度梯度导致漆膜，从而引起漆膜的过早损坏（这种现象称为“冷壁效应”）。

本产品具有下列配套核准：

DEF STAN 80-97，用于散装航空燃油贮罐衬里。

Air BP F2D2配套，用于贮存航空燃油

西班牙Norma INTA 164402-A。

备注：VOC数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色不同和一般生产容差的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

本漆系为自成底漆漆系，不适于施工在其它底漆上。

Interline 399仅应进行自身复涂，决不应采用其它产品进行复涂。

请向国际油漆工业涂料公司咨询，确保Interline399适于接触待贮存的产品。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在www.international-pc.com网站提供的下列文件中查到

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率
- Interline399建议操作程序

安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。

包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥时间，必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸（关于一般的干燥时间，请参见产品数据手册）。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风和/或呼吸保护设备（例如：供气式头罩、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读本产品的“材料安全数据手册”及“涂料施工程序”中的“健康与安全”章节，并遵照执行（如是双组份涂料，则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装施工程序的健康与安全章节）。

如果在涂有本产品的金属底材上进行焊接或火焰切割，会散发粉尘为烟雾，需要采用合适的个人防护设备并进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆工业涂料公司进行咨询。

包装规格	20公升组	Interline 399基料 Interline 399固化剂	16.67公升装于20公升的容器中 3.33公升装于5公升的容器中
-------------	-------	-------------------------------------	--------------------------------------

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量	U.N装运编号 20公升组	1263 35.17公斤 3.88公斤	基料(A组份) 固化剂(B组份)
-------------	------------------	---------------------------	---------------------

贮存	贮存期限	在25°C (77°F) 的温度条件下至少可保存12个月。此后应再检查后使用。储存在干燥、遮阳处，远离热源和火源。
-----------	------	---

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险，所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的建议（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（根据法律）。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

发行日期：2010年2月

Copyright © AkzoNobel, 2010

International 以及‘国际’一词是商标。

www.international-pc.com

