

QH1228 环氧富锌底漆

产品简介

由环氧树脂、锌粉组成，配以胺类固化剂的双组分常温固化防腐涂料。

用途

用于钢结构、桥梁、储罐、港口机械等防护要求较高的各种钢铁制品表面的阴极保护型底漆。

符合标准

符合 HG/T 3668 II型 1类性能标准

符合 GB 30981 环境标准

产品特性

优异的附着能力

优异的防锈保护效果

不挥发物中金属锌含量 $\geq 80\%$

基本数据/典型数据

颜色

深灰色

比重（典型数据）

$2.2 \pm 0.1 \text{ kg/L}$

体积固体份（典型数据）

$57 \pm 2\%$

挥发性有机化合物含量（VOC）

480 克/升

闪点

26°C 以上

涂装膜厚

干膜: $60-80 \mu\text{m}/\text{道}$ 湿膜: $105-140 \mu\text{m}/\text{道}$

理论涂布率（典型数据）

$0.228 \text{ 千克/平方米}/60 \text{ 微米}$

$4.318 \text{ 平方米/千克}/60 \text{ 微米}$

实际涂覆率与表面处理，外界环境，施工方法等多种因素有关

施工

施工温度

$5^\circ\text{C}-35^\circ\text{C}$

混合

混合主剂与固化剂，使用动力工具搅拌均匀

混合比例

主剂/固化剂=10/1（重量比）

混合使用期

10°C 20°C 30°C

5hrs 5hrs 4hrs

施工方法

无气喷涂、空气喷涂、刷涂和滚涂

无气喷涂

喷枪尺寸 $0.33-0.43 \text{ mm}$

喷涂压力 $\geq 10 \text{ MPa}$

稀释比例 $0-10\%$

喷涂粘度 $40-60 \text{ s}$ （涂 4#杯）

空气喷涂

喷枪尺寸 $1.5-2.5 \text{ mm}$

喷涂压力 $0.40-0.45 \text{ MPa}$

稀释比例 $5-20\%$

喷涂粘度 $21-27 \text{ s}$ （涂 4#杯）

刷涂/滚涂

	稀释比率	5-10%（重量比）		
稀释剂	环氧稀释剂			
干燥时间&涂装间隔	温度	10℃	20℃	30℃
	指触干燥	1h	30min	15min
	指压干燥	24h	8h	6h
	最小涂装间隔	36h	8h	6h
	最大涂装间隔	7d	7d	7d
适用上涂	环氧云铁漆，或参考嘉宝莉涂装配套			

安 全	小心使用本品，使用前和使用时，请注意外包装上的安全事项。此外，还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
------------	------------------------------------------------------------------

贮 存	贮存于干燥阴凉的环境中，远离热源及火源。包装桶必须保持封闭。
贮存期限	自生产之日起 12 个月（25℃）

提请注意	本说明书所提供信息均为目前我方所掌握最全面正确的资料,鉴于产品使用条件非我方所能控制，此中信息不含担保，即仅在选取产品上对买方负责。由于我公司产品及生产工艺的不断发展，本说明书的内容也会随时进行更改，此中所有信息均以我方确认为主。产品使用前，请确认所持说明书为最新版本。
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

发行日期	2023 年 3 月
------	------------