

QB809 环氧磷酸锌底漆（铝合金专用）

产品简介 由环氧树脂、防锈颜料组成，配以胺类固化剂的双组分常温固化防腐涂料。

用途 适合高防腐要求，用于钢结构、桥梁、工程机械等金属表面的防护底漆，也可用于铝合金、不锈钢基材上，附着力良好。

符合标准 符合 Q/JBL 55 性能标准
符合 GB 30981 环境标准

产品特性 优异的附着能力
优异的耐化性
优异的耐腐蚀性

基本数据/典型数据

颜 色 白色、灰色、铁红及各色
比 重（典型数据） 1.4 ± 0.1
体积固体份（典型数据） $45 \pm 2\%$
挥发性有机化合物含量（VOC） 345 克/升
闪 点 26°C 以上
涂装膜厚 干膜:40-60 μm /道 湿膜: 87-130 μm /道
理论涂布率（典型数据） 0.093 千克/平方米/30 微米
10.71 平方米/千克/30 微米
实际涂覆率与表面处理，外界环境，施工方法等多种因素有关

施 工

施工温度 5°C - 35°C
混 合 混合主剂与固化剂，使用动力工具搅拌均匀

混合比例 主剂/固化剂=6/1（重量比）
混合使用期

5 $^{\circ}\text{C}$	10 $^{\circ}\text{C}$	20 $^{\circ}\text{C}$	30 $^{\circ}\text{C}$
6hrs	5hrs	5hrs	4hrs

施工方法 无气喷涂、空气喷涂、刷涂和滚涂
无气喷涂
喷枪尺寸 0.33-0.43mm
喷涂压力 $\geq 10\text{MPa}$
稀释比例 5-15%
喷涂粘度 40-60s（涂 4#杯）
空气喷涂
喷枪尺寸 1.5-2.5mm
喷涂压力 0.40-0.45MPa
稀释比例 20-30%
喷涂粘度 17-25s（涂 4#杯）
刷涂/滚涂

稀释剂 干燥时间&涂装间隔	稀释比率	5-10%（重量比）			
	环氧稀释剂				
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触干燥	2h	1h	25min	15min
	指压干燥	36h	24h	16h	12h
	最小涂装间隔	72h	36h	24h	24h
适用上涂	最大涂装间隔	7d	7d	7d	7d
	丙烯酸聚氨酯面漆，或参考嘉宝莉涂装配套				
安 全	小心使用本品，使用前和使用时，请注意外包装上的安全事项。此外，还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。				
贮 存	贮存于干燥阴凉的环境中，远离热源及火源。包装桶必须保持封闭。				
贮存期限	自生产之日起 12 个月（25℃）				
提请注意	本说明书所提供信息均为目前我方所掌握最全面正确的资料,鉴于产品使用条件非我方所能控制，此中信息不含担保，即仅在选取产品上对买方负责。由于我公司产品及生产工艺的不断发展，本说明书的内容也会随时进行更改，此中所有信息均以我方确认为主。产品使用前，请确认所持说明书为最新版本。				
发行日期	2021 年 4 月				