

QB1032 环氧底漆

产品简介	由环氧树脂、防锈颜料组成，配以胺类固化剂的双组分常温固化防腐涂料。			
用途	适合高防腐要求，用于钢结构、桥梁、工程机械等金属表面的防护底漆，也可用于铝合金、 镀锌板、不锈钢基材上，附着力良好。			
符合标准	符合 Q/JBL 55性能标准			
产品特性	优异的附着能力 优异的耐化性 优异的耐腐蚀性			
基本数据/典型数据				
颜 色	灰色			
比 重（典型数据）	1.5±0.1 kg/L			
体积固体份（典型数据）	50±2%			
挥发性有机化合物含量（VOC）	442克/升			
闪 点	26℃以上			
涂装膜厚	干膜:30-100μm/道 湿膜:60-200μm/道			
理论涂布率（典型数据）	0.09千克/平方米/30微米 11.111平方米/千克/30微米 实际涂覆率与表面处理，外界环境，施工方法等多种因素有关。 VOC值为典型值，该数值可能会随颜色、生产制造容差等因素的不同而有差异。			
表面处理	为确保涂层具有良好的附着力，所有待涂表面应保持干燥、清洁且无污染物 为确保涂层获得耐腐蚀性、耐热性及耐化学品性等最佳性能，待涂面应按施工规范进行适当的表面处理，具体可参考施工指导书。			
施 工				
混 合	混合主剂与固化剂，使用动力工具搅拌均匀			
混合比例	主剂/固化剂=8/1（重量比）			
混合使用期	10℃ 4hrs	20℃ 4hrs	30℃ 3hrs	
施工条件	最佳施工温度在5-35℃，最佳湿度在85%以下，待涂面温度必须始终保持在露点以上至少 3℃。 在狭窄或密闭空间施工和干燥期间，应确保足够的通风。			
施工方法	可用以下方式施工 喷涂：无气喷涂或空气喷涂 刷涂：适用于特定用途，用于小面积涂装和预涂，以及不易喷涂的区域，注意控制膜厚。 辊涂：要求涂料有良好的流平性，辊筒型号与大小应合适，施工前应咨询技术工程师。			
稀释剂	环氧稀释剂，稀释量不应超过当地法规所允许的范围			
干燥时间&涂装间隔	温度	10℃	20℃	30℃
	指触干燥	1h	30min	20min
	指压干燥	36h	24h	18h
	最小涂装间隔	24h	24h	24h
	最大涂装间隔	7d	7d	7d
适用下涂	/			
适用上涂	丙烯酸聚氨酯面漆，或参考嘉宝莉涂装配套			

包装规格		
	质量/kg	容器大小/L
主漆	20	20
固化剂	2.5	4
以上规格均为典型包装规格，由于要求差异，包装规格和容量有所不同。		
贮存	贮存于干燥阴凉的环境中，远离热源及火源。包装桶必须保持封闭。	
贮存期限	自生产之日起12个月（25℃）。以上贮存期为最短保质期，之后继续使用需经检验合格。	
安全	小心使用本品，使用前和使用时，请注意外包装上的安全事项。此外，还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。	
提请注意	本说明书所提供信息均为目前我方所掌握最全面正确的资料,鉴于产品使用条件非我方所能控制，此中信息不含担保，即仅在选取产品上对买方负责。由于我公司产品及生产工艺的不断发展，本说明书的内容也会随时进行更改，此中所有信息均以我方确认为主。产品使用前，请确认所持说明书为最新版本。	
发行日期	2023年10月	